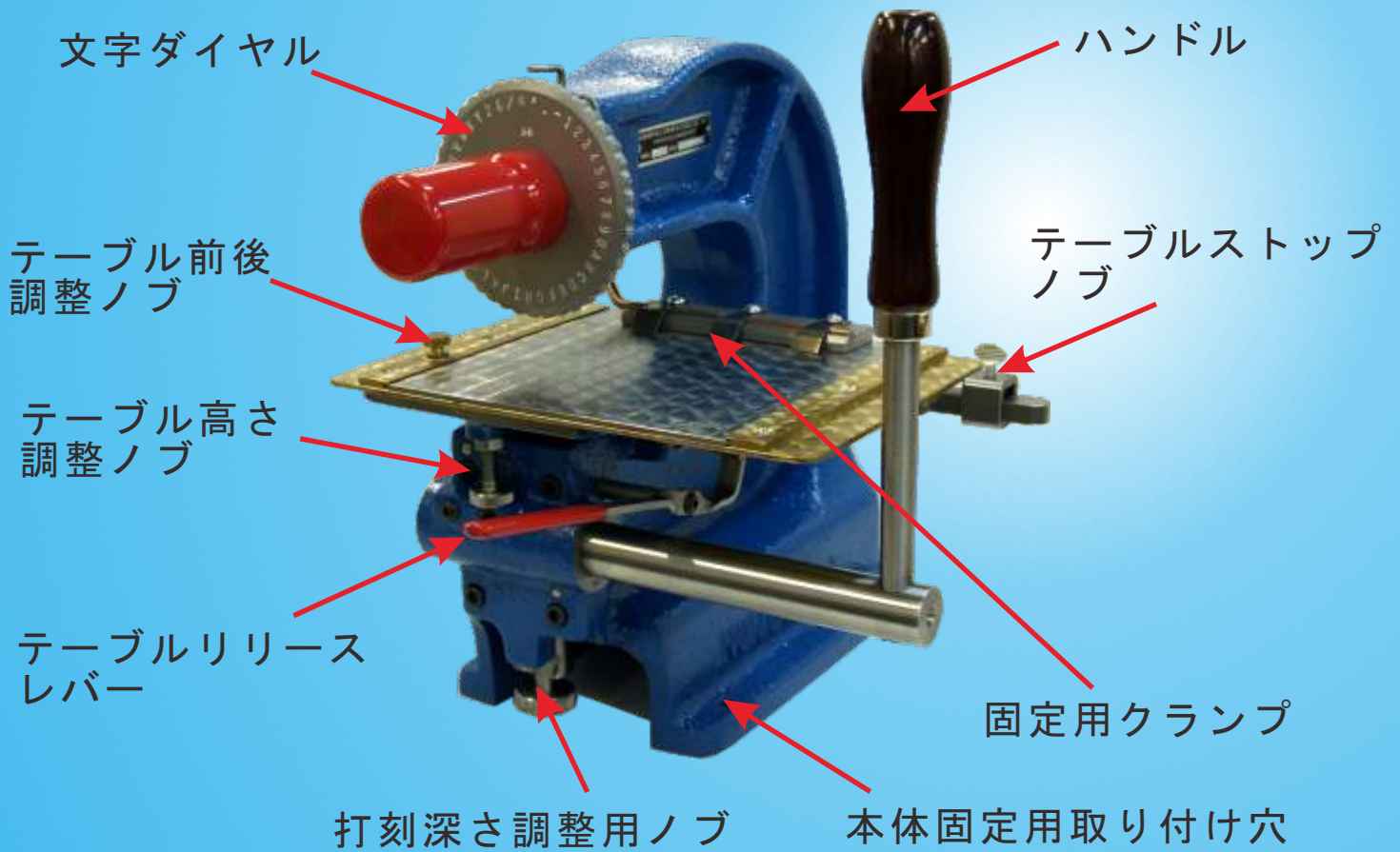


MODEL 40B 説明書



ハンドル	文字を打刻時ハンドルを引いて下さい。
文字ダイヤル	打刻前に文字を選択して下さい。
テーブル調整ノブ	テーブルの前後の移動を調整出来ます。
テーブルストップノブ	テーブルの左右の移動を調整出来ます。
テーブルリリースレバー	テーブルの左右スライドを元に戻す時下にさげます。
テーブル高さ調整ノブ	テーブルの高さを調整出来ます。
ワーク固定用クランプ	打刻対象物をクランプで固定して下さい。
打刻深さ調整用ノブ	文字打刻の深さを調整出来ます。
本体固定用取り付け穴	作業台などに固定してください。

打刻方法

- ①固定用クランプに打刻対象物を固定して下さい。
- ②テーブル前後調整ノブを緩め打刻位置を調整して下さい。
- ③文字ダイヤルにて文字を選択して下さい
- ④ハンドルを下げて文字を打刻して下さい。

使用上の注意

打刻ピッチがずれる	ハンドルを最後まで戻して下さい。 文字間が1段以上動く場合はテーブル高さ調整ノブにて文字間の調整をして下さい
文字位置調整後初回のみ打刻ピッチがずれる	文字位置調整後初回のみ空打ちして下さい。 スライドラックがずれている場合が御座います。
文字打刻時スライドしない	テーブルを上へ上げすぎてませんか？ テーブルを下へ下げて下さい。
テーブルが右へ戻らない	テーブルリリースレバーを下へ下げてから テーブルを戻して下さい。
文字が深すぎて打刻対象物が反ってくる。	打刻深さ調整用ノブにて打刻の深さを調整して下さい。

安全上のご注意

打刻時には、指ツメ等に注意してください。

打刻以外の目的には使用しないで下さい。

焼き入れ処理された、またはそれに近い硬度を持つ鋼材には刻印が破損しますのでご使用にならないで下さい。